

## Produktionsmöglichkeiten SIFA Metallkomponenten

Betriebsmittel	Bezeichnung	Presskraft in Tonnen	Werkzeug-aufspannfläche	Max. Einbauhöhe	Bemerkung
Säge mit Lademagazin	Adige TS 70				Sägelänge 3200
Säge mit Lademagazin	Adige TS 70				Sägelänge 1500
Abstechmaschine	Rems ADM 96				Sägelänge 2400
Biegemaschine	Pedrazolli				Mit Lademagazin / Rohrlänge 4000
Hydraulische Presse	Schoen SH 65	65	500 x 400	500	
Hydraulische Presse	Schoen NH	100	800 x 600	600	
Hydraulische Presse	Wanzke	300	1200 x 1000	700	Mit Haspelanlage, Vorschub- und Richtapparat
Hydraulische Presse	Schoen	300	1200 x 1000	600	Mit Haspelanlage, Vorschub- und Richtapparat
Hydraulische Presse	Schoen T-ESB	25	300 x 400	350	
Hydraulische Presse	Schoen SH 65	65	500 x 500	500	
Hydraulische Presse	Schoen SH	65	500 x 300	350	
Hydraulische Presse	Zeulenroda	250	700 x 600	550	
Exzenterpresse	Len 40 (3 Stück)	40	500 x 500	300	
Exzenterpresse	WMW 63	63	600 x 500	350	
Exzenterpresse	WMW 100	100	650 x 700	400	
Exzenterpresse	Kieserling 100	100	700 x 600	400	
Exzenterpresse	Berninghaus	100	900 x 700	370	
Exzenterpresse	Schuler	100	700 x 600	450	
Exzenterpresse	Kieserling 40	40	500 x 500	300	
Exzenterpresse	Supu	25	450 x 350	250	
Exzenterpresse	Len 25	25	450 x 400	250	
Exzenterpresse	Schuler 25	25	450 x 350	270	
Pulverbeschichtungs-durchlaufanlage					B x H /750 x 1000 max. Länge 1200 mit elektronischer automatischer Pulversch.- Kabine u. Handlackierstand für Kleinserien
Gewinderollmaschine	WMW				
Gewinderollmaschine	WMW				
Rändelmaschine					
Manuelle Rohrbiegemaschine					3 Stück vorhanden
PU- Schäumerei					2 Stk. Produktionskarusell für Formenträger
Montagekapazitäten für Baugruppenmontage					
6 Handschweißarbeitsplätze					Schweißverfahren MIG- MAG
Diverse Maschinenschweißplätze					Schweißverfahren MIG- MAG
Drehautomat kurvengesteuert mit Lademagazin	Traub A15 /A25				
Drehautomat CNC-gesteuert mit Lademagazin	Traub TNS 42				